

Referans Nr.	a	b	Ød	e	f	t	kg
2530-040012	400	600	18	-	-	M12	90
2530-050012	500	600	18	-	-	M12	112
2530-060012	600	800	18	-	-	M12	162
2530-140012	400	800	18	-	-	M12	119
2530-145012	450	900	18	-	-	M12	151
2530-150012	500	1000	18	-	-	M12	173

Referans Nr.	a	b	Ød	e	f	t	kg
2530-040016	400	600	18	-	-	M16	87
2530-050016	500	600	18	-	-	M16	108
2530-060016	600	800	18	-	-	M16	155
2530-140016	400	800	18	-	-	M16	115
2530-145016	450	900	18	-	-	M16	146
2530-150016	500	1000	18	-	-	M16	171

Ürün Nr. 2530 CNC Dik İşleme Pleyti Delikli

- Malzeme GG 26 DIN Normalize edilmiştir.
- Standart bağlama ekipmanlarına uyumludur
- Yüzeyinde M12-M16 diş Merkez aralığı 50 ± 0.02
- Talebe göre çelik burçlu dişleri sertleştirilmiştir.

Product No. 2530 CNC Vertical Processing Plate with Holes

- Material is normalized as GG 26 DIN.
- It is in compliance with Standard Coupling Equipment.
- M12 – M16 thread gap on it's surface is 50 ± 0.02 .
- According to the demand, it's steel bush threads are hardened.

